



## Автоматизация рабочих мест в метрологической лаборатории

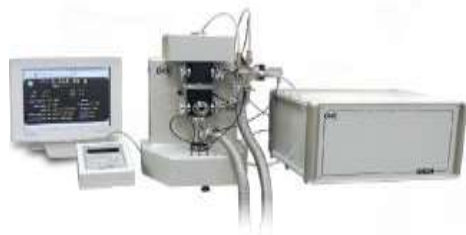
Куйбышевский центр метрологии — структурное подразделение Куйбышевской железной дороги — филиала ОАО «РЖД»

## I. Описание существующих проблем



- ▶ Основное время поверки/калибровки средств измерений занимает непосредственно время проведения измерений, оформление результатов поверки/калибровки и оформление отчетов.
- ▶ В связи с высокой сложностью ряда методик поверки и современных средств измерений возможны ошибки оператора.

## II. Цель



За счет полной автоматизации сократить в два раза время поверки/калибровки средств измерения электрических, радиотехнических величин и давления.

## III. Граничные условия и требования к инновационным решениям

1. Возможность поверки/калибровки любых средств измерений и реализации любых методик .
2. Возможность создания полу-автоматизированных и комбинированных рабочих мест *(часть приборов управляется по интерфейсу, часть вручную (по запросу)).*
3. Модуль машинного зрения для считывания показаний с экранов различных технологий.
4. Работа одновременно с неограниченным количеством приборов.
5. Возможность объединения автоматизированных рабочих мест с базой данных АРМ «Метролог железной дороги»

## IV. Существующие методы и технические решения

1. Аудит технического состояния лаборатории

2. Определение необходимых эталонов в соответствии со стратегией развития

3. Оснащение лаборатории необходимыми эталонами

4. Установка и настройка ПО на рабочие места, обучение персонала