



Сокращение производственных потерь времени в части нанесения и обновление полосы безопасности на пассажирских платформах

Куйбышевская региональная служба развития пассажирских сообщений и предоставления доступа к инфраструктуре

Нанесение и обновление полосы безопасности

I. Текущее состояние



▶ Ежегодное (минимум два раза в год) обновление покрытия.

Затраты на проведение работ собственными силами.

Отвлечение работников от текущего содержания и основных видов деятельности.

II. Цель

Снижение затрат на обслуживание не менее, чем на 80% к аналогичному периоду прошлого года.
Сокращение трудозатрат на проведение работ на 50 %.

Нанесение и обновление полосы безопасности

III. Применение материалов с увеличенным сроком службы

Терморазмягчаемый материал в виде сыпучих смесей образующие после разогрева, вымешивания и охлаждения толстослойное непрозрачное покрытие. Рабочая температура расплава термопластика должна находиться в пределах $(190-210) \pm 5^\circ \text{C}$. Толщина разметочных линий из термопластиков, без поверхностной обработки дорожного покрытия 3-4 мм, с поверхностной обработкой 3-6 мм. Расход материала составляет 6-9 кг/м². Термопластик комплектуют светоотражающими стеклошариками, со специальной обработкой, фракции 400 – 800 мкм. с противоскользящей добавкой (антискид) либо без нее. Для получения максимального эффекта световозвращения используют стеклошарики размером до 2000 мкм.

IV. Существующие методы и технические решения



Нанесение и обновление полосы безопасности

V. Предпочтительная форма сбора инновационных предложений (при необходимости)

Единовременное мероприятие

Инвестиции на приобретение оборудования для нанесения полосы безопасности.

Закупка материала на производства работ (1 раз в 15 лет)

- Обучение рабочего персонала (наём подрядной организации);
- Перечень обязательных требований по соблюдению ПТЭ, ППР.

Публикация в открытых источниках



Целенаправленный запрос партнеров ОАО «РЖД»



VI. Критерии оценки предложений

- Экологичность
- Инновационность
- Безлюдные технологии
- Высокая производительность
- Исключение производственного травматизма
- Цифровые технологии

- Предиктивное планирование
- Новые источники энергии
- Низкое энергопотребление
- Интеграция с существующими IT-ресурсами
- Энергоэффективность
- Срок службы нанесённых материалов