



Применение технологий беспылевого шлифования для отчистки рам тележек МВПС при производстве текущего ремонта в объеме ТР-2, ТР-3

Куйбышевская ДМВ

# Применение технологий беспылевого шлифования для отчистки рам тележек МВПС при производстве текущего ремонта в объеме ТР-2, ТР-3

## I. Описание существующих проблем



▶ При производстве работ по отчистке рам тележек вагонов используется ручной инструмент (скребки, металлические щетки и пр.), что увеличивает время необходимое для обработки одной тележки, а так же после производства работ необходимо убрать весь счищенный налет.

## II. Цель

1. Снизить время затрачиваемое на очищение одной тележки на 50%
2. Задействовать в операции не более 1-го человека

# Применение технологий беспылевого шлифования для отчистки рам тележек МВПС при производстве текущего ремонта в объеме ТР-2, ТР-3

## III. Граничные условия и технические требования к инновационным решениям

Электромеханический инструмент для шлифования с возможностью всасывания пыли

Сертифицированный производитель, отвечающий требованиям охраны труда

Срок эксплуатации не менее 5 лет

Инструмент способный счистить налет от 5 мм до 15 мм грязи, пыли, коррозии с металлической поверхности

## IV. Существующие методы и технические решения

1. Рассмотреть имеющийся в продаже инструмент или комплекс обеспечивающий беспылевое шлифование, а так же способный счистить налет грязи, пыли, коррозии слоем от 2 мм до 10 мм